

Standofleet Industrie PUR Struktur Fein Decklack

Standofleet Industrie PUR Tex Fein ist ein 2K-Polyurethan Strukturlack auf Acrylharzbasis für alle Beschichtungsaufgaben, bei denen ein Struktureffekt gewünscht ist.



- Zeichnet sich durch eine hohe Oberflächenhärte und gute Chemikalienbeständigkeit aus.
- Einstellung verschiedener Struktureffekte möglich.
- Kann auch, abhängig von der Applikationseinstellung als matter Glattlack eingesetzt werden.
- Nur für industrielle Anwendungen.



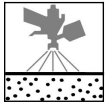
The Art of Refinishing.

Standofleet Industrie PUR Struktur Fein Decklack

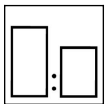
Produktvorbereitung für die Verarbeitung Feine Struktur



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.
 Grundierung / Grundierfüller oder Füller, geschliffen
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei nass-in-nass Verarbeitung



	Decklack	Härter	Verdünnung
Volumen	4	1	10 - 25 %
Gewicht	5	1	10 - 25 %
	PUR TEX FINE	4290 (FLT 2K FHard)	5220 (FLT 2K THIN)
		4310 (FLT 2K HFAST)	5250 (FLT UNI THIN)

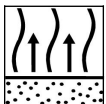


FLT IND 2K HÄRTER KURZ 4310: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.
 FLT IND 2K SPEZIAL HÄRTER 4290: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 geschlossene Spritzgänge. mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
 Endabluft: 10 Min. - 15 Min.



	4290 / 4310
20 - 25 °C	16 Std. - 1 Tag
50 - 60 °C	45 Min. - 1 Std.

VOC-konform

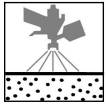
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standofleet Industrie PUR Struktur Fein Decklack

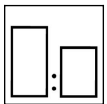
Produktvorbereitung für die Verarbeitung Grobe Struktur



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.
 Grundierung / Grundierfüller oder Füller, geschliffen
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei nass-in-nass Verarbeitung



	Decklack	Härter	Verdünnung
Volumen	4	1	0 - 10 %
Gewicht	5	1	0 - 10 %
	PUR Tex Fine	4290 (FLT 2K FHARD)	5220 (FLT 2K THIN)
		4310 (FLT 2K HFAST)	5250 (FLT UNI THIN)

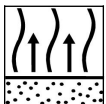


FLT IND 2K HÄRTER KURZ 4310: 1 Std. - 1 Std. 30 Min.
 FLT IND 2K SPEZIAL HÄRTER 4290: 1 Std. 30 Min. - 2 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 2.5	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 2.5	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 geschlossene Spritzgänge. mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
 Endabluft: 10 Min. - 15 Min.



	4290 / 4310
20 - 25 °C	16 Std. - 1 Tag
50 - 60 °C	45 Min. - 1 Std.

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standofleet Industrie PUR Struktur Fein Decklack

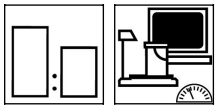
Produkte

Standofleet Industrie PUR Struktur Fein Decklack

Standofleet Industrie 2K Härter Kurz 4310
Standofleet Industrie 2K Spezial Härter 4290

Standofleet Industrie 2K Verdünnung 5220
Standofleet Industrie Universal Verdünnung 5250

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

4290	Spezieller Härter für den Industriebereich.
4310	Kurzer Härter für schnelle Trocknung und kleine Teile.
5220	Spezielle Verdünnung für alle 2K-Produkte.
5250	Universelle Verdünnung für alle Industrie Produkte.



50 - 80 µm 2 Spritzgänge

Theoretische Ergiebigkeit

540 - 550 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Vor der Verarbeitung empfehlen wir einen Farbtonvergleich zu machen.
- Verschiedene Oberflächenstrukturen können erzielt werden durch Zugabe von max. 10 % eines der Multitex Additive. Multitex Additive sind farbneutral und reduzieren den Glanzgrad. (Nicht für Airmix/Airless/Elektrostatische Verarbeitung).

Standofleet Industrie PUR Struktur Fein Decklack

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

