

# Standofleet Industry 2K Matt Topcoat

**Standofleet Industry 2K Matt Topcoat - высококачественное 2K полиуретановое отделочное покрытие на основе высокоэластичных полиэфирных смол с высокой степенью матовости.**

- Устойчивость к атмосферным и химическим воздействиям.
- Позволяет получить покрытие с высокой степенью матовости до 10 единиц при обзоре под углом 60° (в зависимости от цвета, степени твердости и способа нанесения).
- Для внутренней и наружной окраски.
- Только для промышленного применения.



**The Art of Refinishing.**

# Standofleet Industry 2K Matt Topcoat

## Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.  
Грунт, грунт-наполнитель или наполнитель, зашлифованный и очищенный  
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные  
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте



	Отделочное покрытие	Отвердитель	Растворитель
Объем	3	1	5 %
Вес	3	1	5 %
	PUR MATT	4340 (FLT 2K HARD)	5220 (FLT 2K THIN) 5250 (FLT UNI THIN)

	Отделочное покрытие	Отвердитель	Растворитель
Объем	6	1	20 %
Вес	7	1	20 %
	PUR MATT	4290 (FLT 2K FHARD)	5220 (FLT 2K THIN) 5250 (FLT UNI THIN)

Активированный: 2 ч - 4 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.5	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	2 - 2.5 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	0.8 - 1.2 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



2 закрытый слой.

окончательная выдержка: 10 мин - 15 мин  
с промежуточной межслойной выдержкой: 10 мин - 15 мин



	4340 / 4290
20 - 25 °C	16 ч - 1 день
50 - 60 °C	45 мин - 1 ч

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

# Standofleet Industry 2K Matt Topcoat

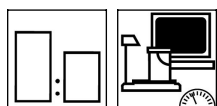
## Продукты

Standofleet Industry 2K Matt Topcoat

Standofleet Industry 2K Hardener 4340  
Standofleet Industry 2K Special Hardener 4290

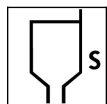
Standofleet Industry 2K Thinner 5220  
Standofleet Industry Universal Thinner 5250

## Набор материалов

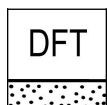


Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Standwin IQ или в соответствующей технической документации. Выбор применяемого отвердителя и Растворителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

4340	Стандартный отвердитель позволяет получить нужную вязкость материала для нанесения сразу после смешивания.
4290	Специальный отвердитель для промышленного использования.
5250	Универсальный растворитель для всех промышленных материалов.
5220	Специальный растворитель для всех двухкомпонентных материалов.



DIN 4: 20 - 22 при 20°C



50 - 60  $\mu\text{m}$  2 слоя

### Теоретическая укрывистость

590 - 600  $\text{m}^2/\text{l}$  при толщине сухой плёнки 1 микрон  
В зависимости от характеристик различных отвердителей и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.  
Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть подходящим моющим раствором

# Standofleet Industry 2K Matt Topcoat

## Примечания

---

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
  - Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
  - Перед нанесением необходимо проверить точность попадания в цвет.
  - Различные степени поверхностной структуры могут быть получены добавлением максимум до 10% одной из добавок Multitex. Добавки Multitex имеют нейтральный цвет, но снижают уровень блеска.  
(Не применять для нанесения с помощью безвоздушных, комбинированных или электростатических установок).
  - Для нанесения кистью, или валиком, добавить 1-3 % Brushing Additive и доработать до 50 %
- 

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.

