

Standofleet Industry PUR Topcoat

Standofleet Industry PUR Topcoat - 2K полиуретановое отделочное покрытие на основе высокоэластичной полиэфирной смолы для окраски изделий, предназначенных для эксплуатации в суровых климатических условиях и требующих надежную защиту от химического воздействия

- Высокая устойчивость к атмосферным и химическим воздействиям.
- Высокая эластичность, а также высокая хроматичность и чистота цветов.
- Для внутренней и наружной окраски.
- Только для промышленного применения.



The Art of Refinishing.

Standofleet Industry PUR Topcoat

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Поверхности должны быть тщательно очищены и отшлифованы перед нанесением.
Грунт, грунт-наполнитель или наполнитель, зашлифованный и очищенный
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Грунт-наполнитель или Грунт- наполнитель, не отшлифованный, в нешлифуемом варианте



	Отделочное покрытие	Отвердитель
Объем	2	1
Вес	2	1
	PUR	4340

	Отделочное покрытие	Отвердитель	Растворитель
Объем	5	1	20%
Вес	5	1	20%
	PUR	4310 (FLT 2K HFAST) 4290 (FLT 2K FHARD)	5220 (FLT 2K THIN) 5210 (FLT RAP THIN) 5250 (FLT UNI THIN)

Активированный: 2 ч - 3 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.5	2 - 2.5 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	2 - 2.5 бар	давление распыления
Мембранный насос	1.1	0.8 - 1.2 бар	давление материала

смотри рекомендации производителя



2 закрытый слой.

с промежуточной межслойной выдержкой: 10 мин - 15 мин
окончательная выдержка: 10 мин - 15 мин



	4340 / 4310 / 4290
20 - 25 °C	16 ч - 1 день
50 - 60 °C	45 мин - 1 ч

Соответствует VOC

Данная смесь не соответствует требованиям по VOC

Standofleet Industry PUR Topcoat

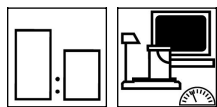
Продукты

Standofleet Industry PUR Topcoat

Standofleet Industry 2K Hardener 4340
Standofleet Industry 2K Hardener Fast 4310
Standofleet Industry 2K Special Hardener 4290

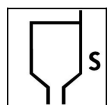
Standofleet Industry 2K Rapid Thinner 5210
Standofleet Industry 2K Thinner 5220
Standofleet Industry Universal Thinner 5250

Набор материалов

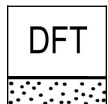


Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Standowin IQ или в соответствующей технической документации. Выбор применяемого отвердителя и Растворителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

4340	Стандартный отвердитель позволяет получить нужную вязкость материала для нанесения сразу после смешивания.
4310	Быстрый отвердитель для скорого высыхания и небольших деталей.
4290	Специальный отвердитель для промышленного использования.
5220	Специальный растворитель для всех двухкомпонентных материалов.
5210	Быстрый растворитель для всех двухкомпонентных материалов.
5250	Универсальный растворитель для всех промышленных материалов.



DIN 4: 20 - 22 при 20°C



50 - 60 μm 2 слоя

Теоретическая укрывистость

655 - 665 m^2/l при толщине сухой плёнки 1 микрон

В зависимости от характеристик различных отвердителей и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.

Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть подходящим моющим растворителем

Standofleet Industry PUR Topcoat

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
 - Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
 - Перед нанесением необходимо проверить точность попадания в цвет.
 - Различные степени поверхностной структуры могут быть получены добавлением максимум до 10% одной из добавок Multitex. Добавки Multitex имеют нейтральный цвет, но снижают уровень блеска.
(Не применять для нанесения с помощью безвоздушных, комбинированных или электростатических установок).
 - Для нанесения кистью, или валиком, добавить 1-3 % Brushing Additive и доработать до 50 %
 - 15% Standox Plasticiser может быть добавлен в продукт. Пропорция смешивания остается неизменной.
-

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.

